

水平化学铜 H8600 系列

简介

水平化学铜 H8600 系列具备高稳定性、沉积速度快、能够沉积出高密度且细致的化学铜层，传动滚轮不易结铜，本系列操作简单，容易控制，本系列包括：H8600A、H8600B、H8600M。

操作条件

H8600M	:	110ml/L
H8600A	:	50ml/L
H8600B	:	1-1.5ml/L
H8600B+	:	0.5ml/L
HCHO	:	35ml/L
液碱	:	28ml/L
温度	:	35 °C (33-38°C)
时间	:	300-350 S
搅拌	:	过滤循环
槽体	:	P.E 或 P.P
加热器	:	石英或铁弗龙
过滤	:	需要
冷却	:	需要
传动速度	:	1.5—2.5m/min

标准添加量

H8600A	:	15ml/SF
H8600B	:	1.4ml/SF
H8600M	:	7ml/SF
HCHO	:	2g/SF
液碱	:	3g/SF

控制与维护

地址：南通高新技术产业开发区金鼎路 26 号 E-mail: circuit02@163.com

网址: <http://www.circuit-ele.com>

电话: 0513-86102886 传真: 0513-86102887

控制项目	控制范围	最佳值	分析频率	备注
铜离子	1.8-2.6g/L	2.2g/L	4H/次	
HCHO	5~8g/l	7g/l	4H/次	
NaOH	8-12g/L	10g/l	4H/次	

注意事项

- 1、要求每周更换一次槽液。
- 2、要求 3 天倒槽一次。
- 3、在开缸时,先加入开缸剂 H8600M 搅拌 5-10 分钟后,加入 H8600B 以及 H8600+ 搅拌 5-10 分钟后,加入 H8600A 搅拌 5-10 分钟,加入液碱及甲醛搅拌 5-10 分钟后取样分析,然后根据分析结果适当调整。
- 4.导电滚轮电流需在每次保养后进行点检,电流设定为稳流模式 0.35 安培。