

膨松剂 T601

产品简介

T601 为使用于除胶渣前之溶剂处理剂,可有效除去钻孔高温所产生的胶渣及污物,能膨松及软化基材,以增进除胶剂的咬蚀作用。

操作条件

T601	35%-45% (V/V)
温 度	65-75°C
处理时间	6min(5-7min)
搅 拌	摆动及连续过滤循环
槽体材质	316 不锈钢
加 热 器	钛或石英
振动装置	振动马达(建议功率 30—60W)

配 槽 (100L)

1. 将 50L 纯水放入槽中。
2. 搅拌加入 T601 40L。
3. 加入纯水至 100L, 搅拌均匀。

槽液维护

1. 补充: 连续生产每处理 100m² 补充 T601 5L。
2. 校正: 每班分析校正补加一次。

安全措施

使用时请佩戴安全眼镜, 保护手套及安全衣, 如不慎溅到身体上时, 立刻用水冲洗 5-10 分钟, 如感不适, 请即刻就医。